**Κάλεσμα σε εκπαιδευτικούς για τη λειτουργία του Κοινωνικού Φροντιστηρίου**

**του Δήμου Κομοτηνής**

Ο Δήμος Κομοτηνής αποφάσισε τη διενέργεια τμημάτων ενισχυτικής – υποστηρικτικής διδασκαλίας σε μαθητές γυμνασίου και λυκείου, σε συνεργασία με το Δημοκρίτειο Πανεπιστήμιο Θράκης, με μαθήματα εξ αποστάσεως, τουλάχιστον στην πρώτη φάση λειτουργίας τους. Στο πλαίσιο αυτό και για τις ανάγκες λειτουργίας του Κοινωνικού Φροντιστηρίου του Δήμου Κομοτηνής κατά το ακαδημαϊκό έτος 2022-2023 καλούνται όσοι **φοιτητές του Τμήματος Ελληνικής Φιλολογίας** ενδιαφέρονται να διδάξουν **εθελοντικά εξ αποστάσεως**, να υποβάλουν αίτηση εγγράφως ή ηλεκτρονικά στην **Δ/νση Κοινωνικών Πολιτικών (τηλ. επικοινωνίας: 2531083344, email: kpkomotinis@gmail.com)**.

Στην αίτηση πρέπει να αναγράφονται: **η ειδικότητα, το τηλέφωνο και το e-mail.**

 Ο Αντιδήμαρχος

 Μουρτίδης Ιωάννης